

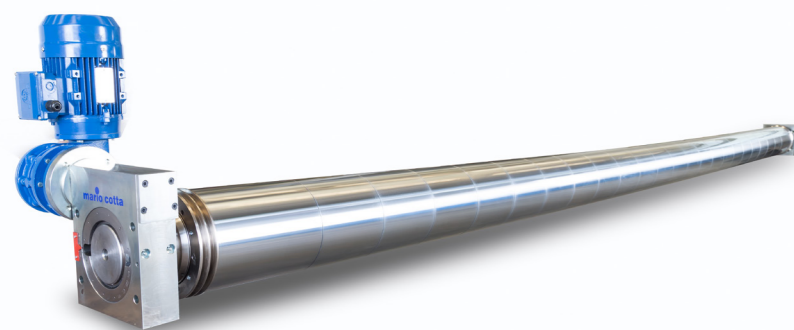
ROLOS CURVOS

Rolos Curvos Revestidos em Borracha

Rolos Curvos com camisa de borracha com diâmetros de 50 a 300mm. Componentes de alta resistência para utilizar qualquer aplicação e ambiente (aquecido, úmido, ácido, etc.).



Rolos Curvos Metálicos



Rolos curvos metálicos com revestimento em cromo duro, carbeto de tungstênio e superfícies com ranhuras para alta velocidade.

Modelos de Rolos Curvos

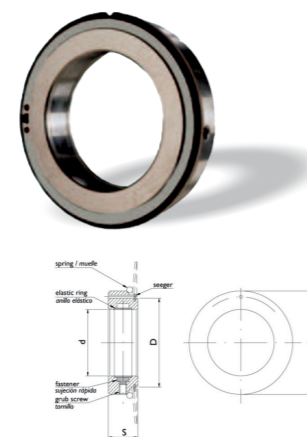
- Curvatura fixa ou variável (com acionamento mecânico ou hidráulico)
- A alteração do ângulo de incidência pode ser manual ou motorizada
- BOW METER BOX: display digital para visualização da curvatura dos rolos (opcional)
- Abertura de ranhuras para altas velocidades
- Camisa de TEFLON para uso em condições severas

Máquina de Teste de Rolos Curvos

Os rolos curvos produzidos pela Mario Cotta são submetidos a teste em nossa máquina, a qual mede velocidade, temperatura ao longo do comprimento do corpo e consumo de energia antes de serem enviados ao cliente.



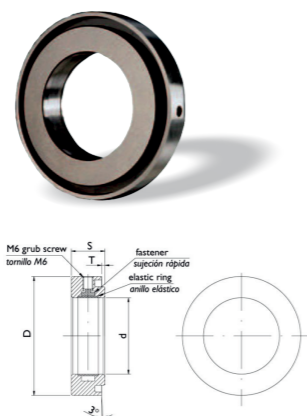
Suporte de Faca Com Multitrava



Code	Ø E		Ø D		Ø d		S	
Código	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
40003	1.929"	49	1.575"	40	0.984"	25	0.590"	15
40006*	2.126"	54	1.772"	45	1.181"	30	0.590"	15
40023	2.953"	75	2.559"	65	1.772"	45	0.590"	15
40026	3.150"	80	2.756"	70	1.772"	45	0.590"/0.787"	15/20*
40030	3.386"	86	2.953"	75	2.362"	60	0.590"/0.787"/0.984"	15/20/25*
40033	3.543"	90	3.150"	80	2.362"	60	0.590"/0.787"	15/20
40046	4.331"	110	3.937"	100	3.150"	80	0.590"/0.984"	15*/25

Nota: para outras medidas, entre em contato conosco.

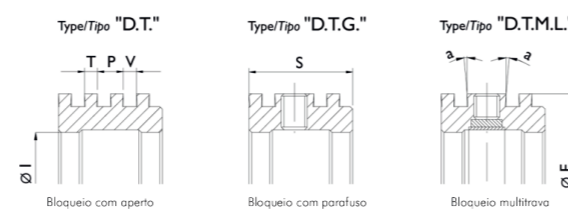
Contra Faca Com Multitrava



Code	Ø D		Ø d		S	
Código	in	mm	in	mm	in	mm
37002*	1.811"	46	0.984"	25	0.590"	15
37003*	1.968"	50	0.984"	25	0.590"	15
37012	3.031"	77	1.772"	45	0.590"/0.787"/0.984"	15*/20/25*
37014*	3.031"	77	2.362"	60	0.787"/0.984"	20/25
37018	3.543"	90	2.362"	60	0.590"/0.787"	15/20*
37020	4.134"	105	2.362"	60	0.590"/0.787"/0.984"	15*/20/25*
37024	4.134"	105	3.150"	80	0.590"/0.787"/0.984"	15*/20*/25
37026	4.724"	120	3.150"	80	0.590"/0.787"	15/20
37125	4.921"	125	3.937"	100	0.787"	20
37034*	5.512"	140	3.937"	100	0.984"	25
37040	5.905"	150	3.937"	100	0.787"	20
37043*	6.299"	160	4.724"	120	0.984"	25
37047*	7.087"	180	5.905"	150	0.984"	25

Nota: para outras medidas, entre em contato conosco.

Contra Faca Múltipla Com Fio de Corte Duplo



Nota: vendo somente sob pedido.

A Mario Cotta se reserva o direito de modificar a qualquer momento e sem aviso prévio, dados e dimensões dos itens apresentados neste catálogo. Mario Cotta é uma marca registrada do grupo Zincometal. Todos os modelos do presente catálogo são de marca registrada Mario Cotta, com propriedade reservada legalmente.

LATINAMERICA
mariocotta
DESIGNED FOR PURPOSE

+55 (41) 3089-9610 | vendas@mariocotta.com.br | www.mariocotta.com.br

Mario Cotta Latin América Ltda. | Rua Eng. Júlio César de Souza Araújo, 69
CIC Curitiba-PR | Brasil CEP 81.290-270

POR MAIS DE 90 ANOS
NA ÁREA DE CORTE DE PAPEL
E MATERIAL FLEXÍVEL



LATINAMERICA
mariocotta
DESIGNED FOR PURPOSE

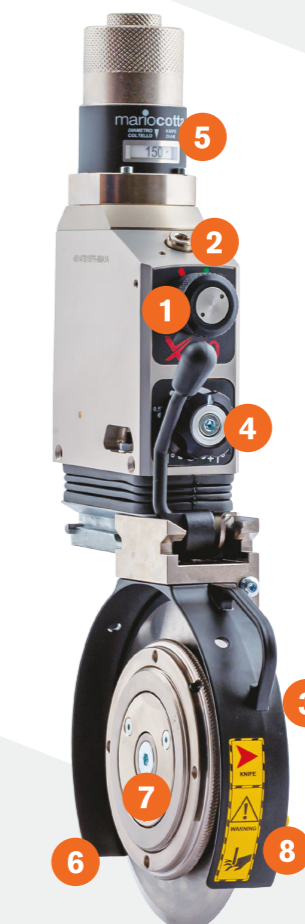
X
SERIES
25-35-50-75-100

Você está procurando um suporte para maximizar a produtividade, qualidade, segurança e flexibilidade?

X SERIES É A SOLUÇÃO.

CARACTERÍSTICAS

1. Válvula Liga-Desliga;
2. Entrada de Ar Única;
3. Cartucho Removível;
4. Botão de regulagem do ângulo de corte;
5. Botão graduado para regulagem da penetração;
6. Meia Aproximação Para Posicionamento Mais Rápido;
7. Deslocamento lateral ultra deslizante;
8. Rolamentos robustos para maior estabilidade e redução de desgaste.



	Tipo	Corte	Faca Dxd	Curso	V Max
Corte de Cisalhamento	X35	33°	105/90x60	17,2	1200
	X50	48°	150x80	25;3,5	2000
Corte de Esmagamento	X35	33°	100x70	17	350
	X50	48°	150x70	25	500
Corte de Navalha	X35	33°	n.a	17	600
	X50	48°	n.a	25	600

* Sem o protetor da faca

BENEFÍCIOS

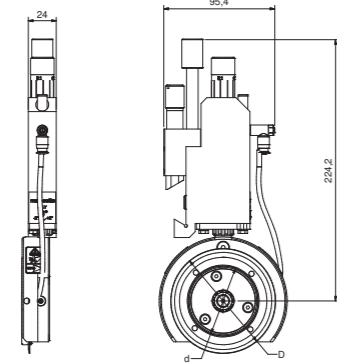
- Máxima Qualidade de Corte;
- Mais Segurança Para o Operador;
- Cortes de Cisalhamento, Esmagamento e Navalha com um Único Suporte;
- Proporciona Maior Tempo de Atividade.



Suporte de Faca Pneumático Modelo "PPJ"



Nota: A velocidade de corte é inversamente proporcional à gramatura do produto. Ademais, depende das características técnicas do material.



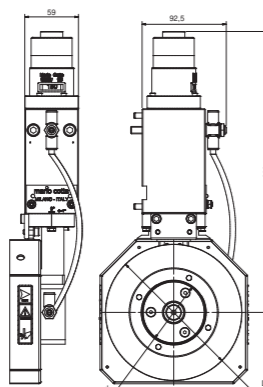
Suporte de Faca		"PPJ"	
Capacidade máxima de corte	Libras/pés² 0.143	g/m² 700	
Velocidade máxima de corte	Pés/Minuto 2600	m/min 800	
Distância mínima entre cortes	Polegadas 945"	m/min 24	

Suporte de Faca Pneumático Modelo "PPMS"



Suporte de Faca		PPMS	
Capacidade máxima de corte	Libras/pés² 0,408	g/m² 2000	
Velocidade máxima de corte	Pés/minuto 5900	m/min 1800	
Distância mínima entre cortes	Polegadas 2,362"	m/min 60	

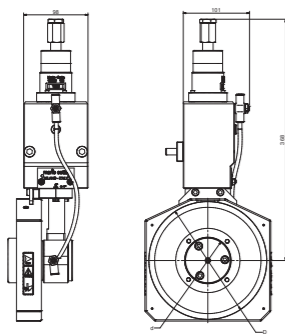
Nota: A velocidade de corte é inversamente proporcional à gramatura do produto. Ademais, depende das características técnicas do material.



Type	Code	D	Di	N	A	C	E	G	H	H1	H2	H3	L	M	P1	P2	R	
PPMS	45094S	in	5.905"	2.756"	0.984"	0.698"	5.216"	2.756"	2.322"	1.899"	4xM6	-	-	0.137"	0.866"	0.590"	0.196"	6.377"
		mm	150	70	25	177.5	132.5	70	59	48	4xM6	-	-	3.5	15	15	5	162
PPMS	45095S	in	7.086"	2.756"	0.984"	0.698"	5.216"	2.756"	2.322"	1.899"	4xM6	-	-	0.137"	0.590"	0.590"	0.196"	7.559"
		mm	180	70	25	177.5	132.5	70	59	48	4xM6	-	-	3.5	22	15	5	192

O ataque vertical do porta-faca é ajustável em função do diâmetro da faca. A proteção total da faca é standard. * Sem proteção total da faca.

Suporte de Faca Pneumático Modelo "PPL" / "PPLV"

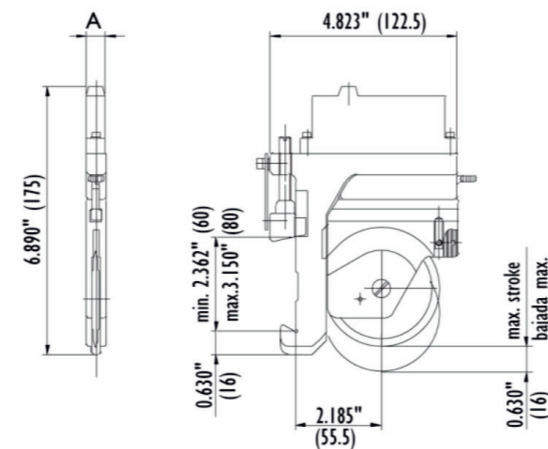


Suporte de Faca	
Capacidade máxima de corte	PPL Libras/pés² 0,613 / g/m² 3000
Velocidade máxima de corte	PPL Pés/minuto 5900 / m/min 1800
Distância mínima entre cortes	PPL Polegadas 3.937" / m/min 100
	PPL Alta Velocidade Libras/pés² 0,102 / g/m² 500
	PPL Alta Velocidade Pés/minuto 8200 / m/min 2500
	PPL Alta Velocidade Polegadas 4.921" / m/min 125

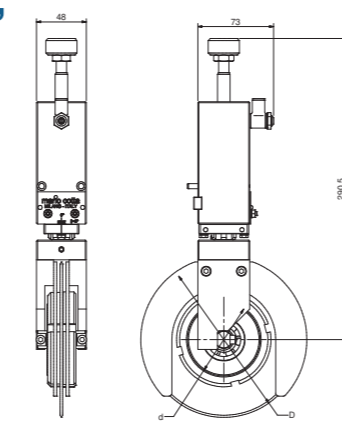
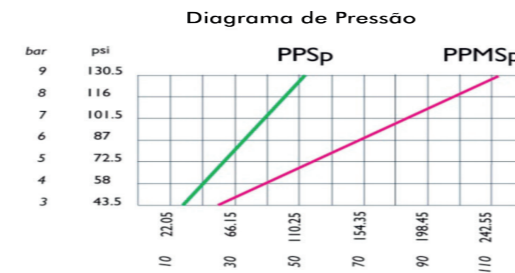
Type	Code	D	Di	N	A	C
PPL	45042	7.086"	180	2.756"	70	0.984"
PPL	45046*	7.086"	180	2.756"	70	1.653"
PPLV	45770	7.086"	180	2.756"	70	0.984"
PPLV	45771**	7.874"	200	2.756"	70	0.984"

Todos os modelos do presente catálogo são de marca registrada mario cotta, com propriedade reservada legalmente. A mario cotta se reserva o direito de modificar a qualquer momento e sem aviso prévio, dados e dimensões dos itens apresentados neste catálogo. mario cotta é uma marca registrada do Grupo Zincometal.

Suporte de faca Pneumático Modelo "LISA" Para Corte Por Pressão

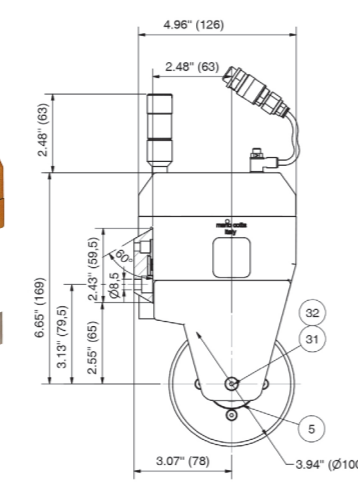


Suporte de Faca Pneumático Modelo "PPSp" - "PPMSp" Para Corte Por Pressão



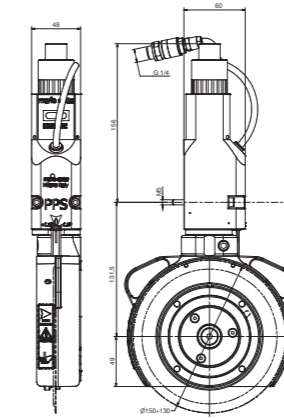
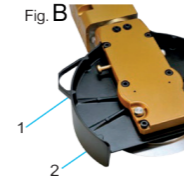
Type	Code	A	B	C	ØD	E	F	G	H	N	O							
PPSp	45158	4.488"	1.14	1.771"	45	5.118"	130	0.984"	25	1.890"	48	1.378"	35	1.575"	40	4xM6		
		mm	114	45	130	130	150	25	48	35	40	35	25	40				
PPMSp	45119S	3.819"	97	1.771"	45	5.394"	137	1.378"	35	1.378"	35	2.323"	59	1.890"	48	0.984"	25	4xM6
		mm	97	45	137	130	150	35	59	48	25	35	59	48	25			

Suporte de Faca Pneumático Modelo "ROCKY"



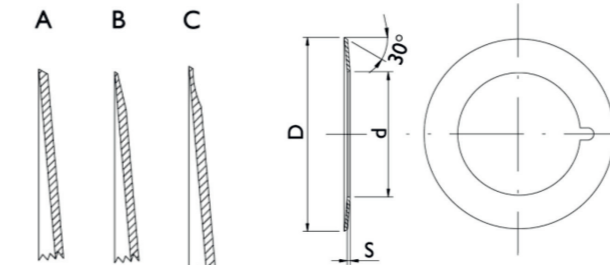
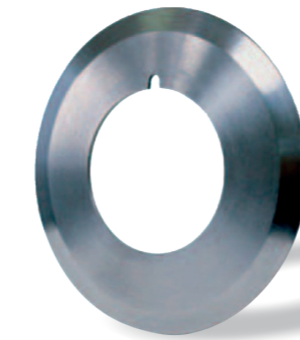
ROCKY	
Capacidade máxima de corte	mm 25
Curso vertical	max. mm 16
Pressão (bar)	2 3 4 5 6
Pressão (daN)	11 23 36 47 58

Suporte de Faca Pneumático Modelo "PPS-S2"



Suporte de Faca	PPMS2
Capacidade máxima de corte	Libras/pés² 0,204 / g/m² 1000
Velocidade máxima de corte	Pés/minuto 4.600 / m/min 1400
Distância mínima entre cortes	Polegadas 1,968" / m/min 50

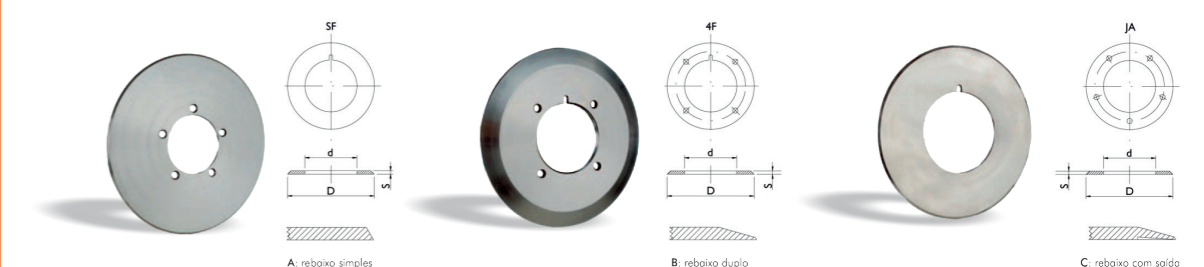
Faca Cônic



Code	Ø D	Ø d	S
Código	in mm	in mm	in mm
30004	2.441" 62	1.575" 40	0.047" 1.2
30005	2.559" 65	1.575" 40	0.039" 1
30213	2.834" 72	1.968" 50	0.031"/0.047" 0.8*/1
30008	2.952" 75	1.772" 45	0.047" 1.2
30009	2.952" 75	1.968" 50	0.039" 1
30014	3.543" 90	2.362" 60	0.031"/0.047" 0.8/1.2
30016	3.937" 100	2.756" 70	0.031"/0.047" 0.8/1.2
30247	3.937" 100	2.598" 66	0.031" 0.8
30017	4.134" 105	2.559" 65	0.031"/0.039"/0.047" 0.8/1/1.2
30018	4.134" 105	2.756" 70	0.047" 1.2
30019	4.134" 105	2.953" 75	0.031"/0.035 0.8/0.9
30019	4.134" 105	2.953" 75	0.039"/0.047 1/1.2
30020	4.157" 105.6	3.191" 81.05	0.049" 1.24
30021	4.252" 108	2.559" 65	0.047" 1.2
30273	4.252" 108	3.228" 82	0.047" 1.2
30292	5.118" 130	2.756" 70	0.059"/0.071" 1.5/1.8
30034	5.118" 130	3.150" 80	0.059"/0.071" 1.5/1.8
30035	5.118" 130	3.937" 100	0.047"/0.059" 1.2/1.5
30036	5.315" 135	3.937" 100	0.059"/0.071" 1.5/1.8
30040	5.512" 140	2.756" 70	0.071"/0.098"/0.118" 1.8/2.5/3
30042*	5.905" 150	2.756" 70	0.079"/0.098" 2/2.5
30043	5.905" 150	3.150" 80	0.079"/0.098" 2/2.5
30054*	5.905" 150	3.543" 90	0.138" 3.5
30046	6.890" 175	2.756" 70	0.087" 2.2
30048	7.087" 180	2.756" 70	0.098"/0.145" 2.5*/3.7
30058	7.874" 200	3.150" 80	0.157" 4

Nota: para outras medidas, entre em contato conosco.

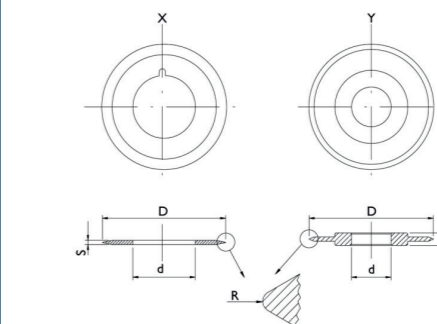
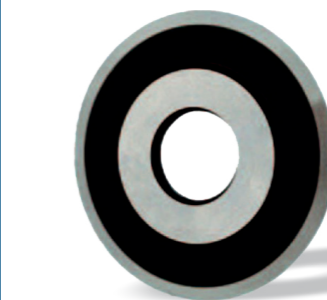
Faca Circular Plana



Code	Ø D	Ø d	S	Type	A	B	C
Código	in mm	in mm	in mm	mm	mm	mm	mm
31030	3.534" 90	2.362" 60	0.047" 1.2	SF	•	•	•
31035	5.118" 130	2.756" 70	0.071" 1.8	SF	•	•	•
31036	5.118" 130	3.150" 80	0.071" 1.8	SF	•	•	•
31050*	5.512" 140	2.756" 70	0.098" 2.5	SF	•	•	•
31235	5.905" 150	2.756" 70	0.070"/0.098" 1.8/2.5	SF	•	•	•
31270	7.087" 180	2.756" 70	0.098"/0.118" 2.5/3	SF	•	•	•
31270	7.087" 180	2.756" 70	0.197" 5	SF-4F	•	•	•
31278	7.087" 180	3.150" 80	0.110" 2.8	SF	•	•	•
31080	7.874" 200	2.559" 65	0.079"/0.086" 2/2.2	JA	•	•	•
31290	7.874" 200	2.756" 70	0.098" 2.5	SF	•	•	•
31290	7.874" 200	2.756" 70	0.197" 5	SF	•	•	•
31310	7.882" 200.2	3.543" 90	0.197" 5	JA	•	•	•
31105*	8" 203.2	2.876" 73.05	0.094" 2.38	SF	•	•	•

Nota: para outras medidas, entre em contato conosco.

Faca de Corte Por Pressão



Code	Ø D	Ø d	S	Type
Código	in mm	in mm	in mm	mm
2007062	3" 76.2	0.748" 19	0.204" / 0.244" 5.2 / 6.2	Y
2007562	3" 76.2	0.866" 22	0.244" 6.2	Y
2008050	3" 76.2	0.945" 24	0.197" 5	Y
2008370	3.031" 77	0.866" 22	0.275" 7	Y
2010112	3.543" 90	2.362" 60	0.047" 1.2	X
2025625	5.118" 130	2.756" 70	0.098" 2.5	X
2026415	5.905" 150	2.756" 70	0.059" 1.5	X
2026425	5.905" 150	2.756" 70	0.098" 2.5	X
2027425	7.087" 180	2.756" 70	0.098" 2.5	X

Nota: para outras medidas, entre em contato conosco.